

Sistemas de volteo (gatos hidráulicos)

Harsh International Inc., Es la compañía líder a nivel mundial en el diseño y fabricación de sistemas hidráulicos para conversiones en volteo, fundada en 1948 y con sede en Ohio, E.U.

Este tipo de sistemas, comúnmente llamados "gatos" tienen la función principal de levantar la caja del vehículo y facilitar la descarga del producto de la caja.

Estabilidad: Harsh ofrece la mayor del mercado, posee el Récord Mundial de Estabilidad, prueba realizada que arrojó los siguientes resultados: Ángulo de plataforma: 12°; Ángulo de Chasis: 18.5°; Ángulo de Caja: 19°. Su diseño patentado asegura que todas las fuerzas laterales sean soportadas por la estructura del gato, no por los pistones de levantamiento, logrando mantener la caja con un óptimo alineamiento con su chasis y prevenir un volteo desigual, lo cual lo hace 100 veces más estable que los demás.

Garantía: La mayor del mercado: 1 año en todas sus partes y 7 años en la estructura de tijera.

Versatilidad: El gato es colocado debajo del piso de su caja, lo que significa mayor versatilidad para el operador: problemas de cajas largas y cabinas para dormir pueden ser olvidados; ángulos de volteo hasta de 55 grados, ideales para descargas difíciles. El mantenimiento por descuadramiento del vehículo es más sencillo que en los gatos comunes; la seguridad en la descarga es mayor.

Mantenimiento: Un completo resellado del gato es realizado en menos de una hora, por un solo hombre.

Ventajas: Son lo mejor en costos bajos de operación, con altos factores de ganancia. HARSH es el gato de volteo con la mejor relación costo-utilidad del mercado; su peso es hasta 100 kgs. menor que los de pistón y tanque frontal para un camión de 8 ruedas, utiliza menor volumen de aceite hidráulico, pero trabaja con presiones mayores, en resumen, los gatos HARSH pesan menos y son más rápidos.



Especificaciones técnicas Harsh

Modelo	Capacidad promedio*	Bomba	Tipo de vehículo										Pistón		
			Pick Up	Estaquitas	3.5 Tons.	Superduty & Heavyduty	CabOver	Rabón	Torton	Recolector de basura	Volteo 6-7 mts'	Volteo 12-14 mts'			
A05-04	2.5 Tons.	Electro-hidráulica	✓	✓	✓										1
B10-04	7.7 Tons.	Electro-hidráulica			✓	✓									1
C20-04	7.7 Tons.	Electro-hidráulica			✓	✓									1
D40-10	10.9 Tons.	Electro-hidráulica o mecánica					✓	✓							1
E50-10	11.5 Tons.	Mecánico-hidráulica						✓							2
E55-10	12.6 Tons.	Mecánico-hidráulica						✓			✓				1
F60-10	16 Tons.	Mecánico-hidráulica						✓	✓	✓					2
G70-10	16.8 Tons.	Mecánico-hidráulica							✓						2
H80-10	18.8 Tons.	Mecánico-hidráulica							✓						2
J100-10	20.7 Tons.	Mecánico-hidráulica							✓			✓			2

* Para conocer la capacidad específica por ángulo de volteo y largo de caja de cada modelo, favor de solicitar dicha información a su asesor de ventas.



Modelo J100